CASSETTE PACK

Patent number:

JP53008121

Publication date:

1978-01-25

Inventor:

FUKUSHIMA YASUHIRO

Applicant:

SEIKO INSTR & ELECTRONICS

Classification:

- international:

G11B23/08

- european:

Application number:

JP19760082733 19760712

Priority number(s):

JP19760082733 19760712

Report a data error here

Abstract of JP53008121

PURPOSE:To provide a cassette pack which permits using a larger head and is improved for sound quality, by forming cuts on a magnetic head guide.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19日本国特許庁

公開特許公報

40特許出顧公開

昭53—8121

DInt. Cl².G 11 B 23/08

識別記号

❷日本分類 102 E 91 庁内整理番号 6125--55 砂公開 昭和53年(1978)1月25日

発明の数 1 審査請求 未請求

.(全 2 頁):

・ 多カセットパック

②特 顋 昕

❷出

顋 昭51—82733

昭51(1976)7月12日

②発明者 福島康博

東京都江東区亀戸6丁目31番1

号 株式会社第二精工舎内

⑪出 願 人 株式会社第二精工舎

東京都江東区亀戸6丁目31番1

중

19代 理 人 弁理士 最上務

頸 組

発明の名称 カセフトバンク

特許諸水の範囲

テーブを内蔵するものにおいて、磁気ヘッドを 案内するケーシングの上部及び下部に切り欠き部 を設け、ケーシングの内部型間部の厚味よりも大 きい磁気ヘッドと組合せることができる構成より なるカセットパック。

発明の詳細な説明

本発明は、カセントバンクに関するもので、とくにカセントバックをマイタロ、又はそれ以下の小型構造とした場合に、大阪の磁気へツドと起み合せができるようにするための改良に関する。

在来のカセントテープの改気ヘッドは、第18 に示されるように、カセットパックのヘッド挿入 部で限られた厚みのヘッドしか使用できず、寸法 的な制限から、大型の高性能ヘッドを使うととが でもなかつた。本発明は、ヘッド厚みがあつても 高性能のヘッドが使えるようにしたものである。

との発明によるカセットパックは以上のように 構成されているため、カセットパックの内部空間 厚さよりも元分に大きい磁気ヘッドでもカセット パック内の磁気ナーブと組み合せられるため、従 来の小型磁気ヘッドを用いた時の音質と比べると 格段と音質の向上した特性を得るととができるようになつた。

韓間 昭53-8121 (2)

図面の簡単な説明

第1回は、従来のカセントパックの磁気ヘッド 挿入密断面図。

第2回(e)は、本発明によるカセントパンタに扱 気へッドを挿入した状態を示す断面図。

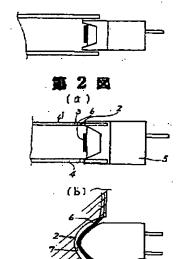
第2数10は、第2数(6)の平面図である。

- 1 …カセフトパック
- 1 …磁気ヘッド集内部
- 5 ~磁気ヘッド
- 4 … 磁気テーブ
- 7 … 切り欠自部
- 8 …テーブガイド。

ы . н

代理人 最上 赛二

第 1 图



JP5308121.txt

```
#DataBase:
JPO

#PatmonitorVersion:
184

#DownloadDate:
2005-08-08

#Title:

CASSETTE PACK

#PublicationNumber:
JP53008121

#PublicationDate:
1978-01-25

#Inventor:
FUKUSHIMA YASUHIRO

#Applicant:
SEIKO INSTR & ELECTRONICS LTD

#RequestedPatent:
JP5308121

#ApplicationNumber:
JP51082733

#ApplicationDate:
1976-07-12

#IPC:
G11B23/08

#Abstract:
PURPOSE: To provide a cassette pack which permits using a larger head and is improved for sound quality, by forming cuts on a magnetic head guide.
```